



Ürün Kodu	307-180
Renk	Beyaz
Hazırlanışı	900 ml 40 °C ısıtılmış saf su içine 100 ml (2.0 g/l Rh) ilave edilmeli
Tank	Polipropilen, Teflon veya Cam
Anot	Platin Kaplı Titanyum
Isıtıcı	Porselen veya Teflon
Karıştırma	Kaplama suyu ve askı hareketi olmalı

KULLANIM: Kullanıma hazır karışımı 40°C ısıtınız. İçine platin kaplı titanyum (+) anot'u daldırınız. Kaplamak istediğiniz malzemeyi akım geçiren bir (-) askı (Platinex askı önerilir) yardımı ile karışıma daldırıp 4.0V voltaj uygulayarak 30 saniye boyunca hareket ettirerek kaplama işlemini gerçekleştiriniz. 40 saniye uygulama ile 0.2 mikron kaplama sağlanır.

ÖNEMLİ NOT: Kaplama yapmadan önce ön hazırlık ne kadar doğru yapılırsa kaplama kalitesi buna istinaden daha kaliteli olacaktır. Ön hazırlık ile ilgili firmamız ile iletişime geçiniz.

**ÇALIŞMA KOŞULLARI**

Rodyum Oranı:	2.0 g/l (1.7 – 2.3 g/l)
Sülfürik Asit	35 g/l (32 – 40 g/l)
pH:	1.0
Isı:	40°C ± 5°C
Voltaj:	4.0 – 4.5V
Anodun Katota Oranı:	2 : 1 veya fazla
Anot:	Platin Kaplı Titanyum
Kaplama Verimliliği:	2 - 3 mg/A.dak
Kaplama Kalınlığı:	~ 0.2 µ 40 saniyede
Kaplama Zamanı:	30 saniye (20 – 60 saniye)



KAPLANMIŞ YÜZEYİN ÖZELLİKLERİ

Safılık:	99.9 %
Sertlik:	900 HV
Yoğunluk:	12 g/cm ³



BANYONUN BAKIMI

4000 Amper Dakikada Tüketilen

- 10 gr RODYUM YENİLEYİCİ (50 g/l Rh)

Banyonun Bakımı İçin Gerekli Hususlar

Rodyum metal içeriği önerilen konsantrasyonda tutulmalıdır (2.0 g/l). Periyodik olarak RODYUM yenileyici ilavesiyle (50g/l Rh) banyo yenilenmelidir. Rodyum yenileyici 100 ml ambalajlarda satılmaktadır. Rodyum yenileyici 4000 Amper dakika da tüketilen tüm ihtiyaçları sağlar.



BANYONUN EKİPMANLARI

1. TANK

Polipropilen, Teflon veya cam olmalıdır. Kullanmadan önce %5 Sodyum Hidroksit solüsyonu ile tank yıkanmalı ve daha sonra 3-4 kez saf su ile durulanmalıdır.

2. ISITICI

Rezistans porselen veya teflondan üretilmiş olmalı ve termostat ile banyonun ısı kontrol edilebilmelidir. Banyonun ısı 40°C ± 5°C arası olmalıdır.

3. FİLTRELEME

Filtreleme gerekli değildir.

4. KARIŞTIRMA

Orta derecede mekanik hareket gerekli değildir. Mekanik hareket 7 m/dakika olmalıdır.



5. ANOT

Platin Kaplı Titanyum kullanılmalıdır. 2:1 anot katot oranı ya da daha iyisi sağlanmalıdır.



BANYODA OLUŞABİLECEK SORUNLAR

BİRLEŞEN	DÜŞÜK	YÜKSEK
Rodyum	Düşük Kaplama Verimliliği	Puslu Yüzey
pH Oranı	Düşük Kaplama Verimliliği	Mat Yüzey
Isı	Düşük Kaplama Verimliliği ve Koyu Yüzey	Yanma
Akım Yoğunluğu	Düşük Kaplama Verimliliği ve Koyu Yüzey	Yanma
Sülfürik Asit	Puslu Yüzey	Düşük Kaplama Verimliliği ama Parlak Yüzey