



Ürün Kodu	307-164
Renk	Beyaz
Hazırlanışı	Ürün Kullanıma Hazır
Tank	Polipropilen, Teflon veya Cam
Anot	Platin Kaplı Titanyum
Isıtıcı	Porselen veya Teflon
Karıştırma	Kaplama suyu ve askı hareketi olmalı

KULLANIM: Kullanıma hazır karışımı 45-50°C ısıtınız. İçine platin kaplı titanyum (+) anot'u daldırınız. Kaplamak istediğiniz malzemeyi akım geçiren bir (-) askı (Platinex askı önerilir) yardımı ile karışıma daldırıp 2-2.2V voltaj uygulayarak 60-120 saniye boyunca hareket ettirerek kaplama işlemini gerçekleştiriniz. Platin kaplama rodyuma alternatif olarak kullanılabilir. 5 dakika uygulama ile 0.2 – 0.3 mikron kaplama sağlar.

ÖNEMLİ NOT: Kaplama yapmadan önce ön hazırlık ne kadar doğru yapılırsa kaplama kalitesi buna istinaden daha kaliteli olacaktır. Ön hazırlık ile ilgili firmamız ile iletişime geçiniz.

**ÇALIŞMA KOŞULLARI**

Platin Oranı:	2.5 g/l \pm 0.5
Sülfürik Asit:	75 g/l (70-85 g/l)
pH:	1.0
Isı:	45 – 50°C (tavsiye edilen 45°C)
Katodik Akım Yoğunluğu:	1.0 - 2.0 A/dm ²
Voltaj:	2 – 2.2V
Anodun Katota Oranı:	2 : 1 veya fazla
Kaplama Verimliliği:	10 mg/A.mn
Kaplama Kalınlığı:	~ 0.2- 0.3 μ 5-6 dakikada ve 1 A/dm ²
Kaplama Zamanı:	60-120 saniye

**KAPLANMIŞ YÜZEYİN ÖZELLİKLERİ**

Safılık:	99.9 %
Sertlik:	350 - 400 HV
Yoğunluk:	21 g/cm ³

**BANYONUN BAKIMI****5.000 Amper Dakikada Tüketilen**

- 50 gr PLATINUM 3000 Yenileyici (20 g/l Pt)

Banyonun Bakımı İçin Gerekli Hususlar

Platin metal içeriği önerilen konsantrasyonda tutulmalıdır. (2,5 – 3,0 g/l). Periyodik olarak PLATINUM 3000 yenileyici ilavesiyle (20g/l Pt) banyo yenilenmelidir. Sıcaklık, önerilen 45 - 50 °C seviyesinde tutulmalıdır. Sıcaklıktaki artış mat yüzeye sebep olacaktır. Sıcaklıkta düşüş düşük kaplama verimi sağlar.

**BANYONUN EKİPMANLARI****1. TANK**

Polipropilen, Teflon veya cam olmalıdır. Kullanmadan önce %5 Sülfürik asit solüsyonu ile tank yıkanmalı ve daha sonra 3-4 kez saf su ile durulanmalıdır.

2. ISITICI

Rezistans porselen veya teflondan üretilmiş olmalı ve termostat ile banyonun ısı kontrol edilebilmelidir. Banyonun ısı 45- 50°C arası olmalıdır.



3. FİLTRELEME

Çözelti sürekli olarak filtrelenmelidir. Filtrenin tüm parçaları sıcaklığa ve aside dayanıklı olmalıdır. Yeni kartuş filtreler kullanıldığında kullanımdan önce %1 sülfürik asit içinde yıkanmalıdır. Çözelti hacmi saatte iki kez filtrelenmelidir ve partikül tutma 5 µ olmalıdır. Pamuklu filtreler kullanmaktan kaçının.

4. KARIŞTIRMA

Orta derecede mekanik hareket gerekli değildir. Mekanik hareket 2-6 m/dakika olmalıdır.

5. ANOT

Platin Kaplı Titanyum kullanılmalıdır. 2:1 Anot katot oranı ya da daha iyisi kullanılmalıdır.



BANYODA OLUŞABİLECEK SORUNLAR

BİRLEŞEN	DÜŞÜK	YÜKSEK
Platin	Düşük Kaplama Verimliliği	Puslu Yüzey
pH Oranı	Düşük Kaplama Verimliliği	Mat Yüzey ve Çökme Olabilir
Isı	Düşük Kaplama Verimliliği	Puslu Yüzey
Akım Yoğunluğu	Düşük Kaplama Verimliliği ve Koyu Yüzey	---
Sülfürik Asit	Puslu Yüzey	Düşük Kaplama Verimliliği ama Parlak Yüzey