



<b>Ürün Kodu</b>	307-162
<b>Renk</b>	Beyaz
<b>Hazırlanışı</b>	Ürün Kullanıma Hazır
<b>Tank</b>	Polipropilen veya Cam
<b>Anot</b>	Platin Kaplı Titanyum
<b>Isıtıcı</b>	Porselen
<b>Karıştırma</b>	Kaplama suyu ve askı hareketi olmalı

**KULLANIM:** Kullanıma hazır karışımı 30°C ısıtınız. İçine platin kaplı titanyum (+) anot'u daldırınız. Kaplamak istediğiniz malzemeyi akım geçiren bir (-) askı (Platinex askı önerilir) yardımı ile karışıma daldırıp 2.3 – 2.5V voltaj uygulayarak 30 - 60 saniye boyunca hareket ettirerek kaplama işlemini gerçekleştiriniz.

**ÖNEMLİ NOT:** Kaplama yapmadan önce ön hazırlık ne kadar doğru yapılırsa kaplama kalitesi buna istinaden daha kaliteli olacaktır. Ön hazırlık ile ilgili firmamız ile iletişime geçiniz.

### **ÇALIŞMA KOŞULLARI**

<b>Paladyum Oranı:</b>	5.0 g/l ± 1.0
<b>Nikel Oranı:</b>	2.5 g/l ± 0.5
<b>Isı:</b>	30°C
<b>pH:</b>	8.0 ± 0.5
<b>Voltaj:</b>	2.3 – 2.5V
<b>Katodik Akım Yoğunluğu:</b>	1 A/dm <sup>2</sup> + 0.5
<b>Yüzey Oranı:</b>	0.3 A/dak ile 1 A/dm <sup>2</sup>
<b>Kaplama Verimliliği:</b>	30 mg/A.min
<b>Anodun Katota Oranı:</b>	2 : 1 veya fazla
<b>Banyo Yoğunluğu:</b>	8 - 9 °Bé



## KAPLANMIŞ YÜZEYİN ÖZELLİKLERİ

<b>Alloy:</b>	Pd 80-90%/Ni 10-20%
<b>Sertlik:</b>	550 kg/mm <sup>2</sup>
<b>Yoğunluk:</b>	11 g/cm <sup>3</sup>
<b>Renk:</b>	Rodyum Beyazlığı



## BANYONUN BAKIMI

### 4.000 Amper Dakikada Tüketilen

- 100 gr PALADYUM kompleksi (1 litre)
- PALADYUM YENİLEYİCİ R1 (200 ml)
- PALADYUM YENİLEYİCİ R2 (100 ml)

### *Banyonun Bakımı İçin Gerekli Hususlar*

Paladyum metal içeriği yenileyiciler ile önerilen seviyede tutulmalıdır (4 - 6 g/l). PALLADIUM PL Yenileyicileri, R1 için 200 ml'lik ve R2 için 100 ml'lik BİRİMLER halinde tedarik edilir. 100 gr Paladyum ile birlikte eklenecek gerekli tüm maddeleri içerirler. PALLADIUM PL Antiveil katkısı, yalnızca yüzeyde hafif bir bulanıklık fark edildiğinde kullanılır. Nikel metal içeriği önerilen konsantrasyonda (2 - 3 g/l) PALLADIUM PL Yenileyicilerin eklenmesiyle sağlanır. Nikel'in önemli kayıplarında Karmaşık Nikel çözeltisi kullanılabilir. Genel olarak herhangi bir organik veya metalik kontaminasyon banyonun çalışmasına engel olabilir bu nedenle uygun durulama ile problem önlenir. Saf suda son durulama önerilir.



## BANYONUN EKİPMANLARI

### 1. TANK

Polipropilen veya cam olmalıdır. Kullanmadan önce %1 Amonyum hidroksit solüsyonu ile tank yıkanmalı ve daha sonra 3-4 kez saf su ile durulanmalıdır.

### 2. ISITICI

Rezistans porselen veya teflondan üretilmiş olmalı ve termostat ile banyonun ısı kontrol edilebilmelidir. Banyonun ısı 30 – 35°C arası olmalıdır.



### 3. FİLTRELEME

Çözelti sürekli olarak filtrelenmelidir. Filtrenin tüm parçaları sıcaklığa ve aside dayanıklı olmalıdır. Yeni kartuş filtreler kullanıldığında kullanımdan önce %1 Amonyum hidroksit içinde yıkanmalıdır. Çözelti hacmi saatte iki kez filtrelenmelidir ve partikül tutma 1 µ olmalıdır. Filtre polipropilen malzemedен üretilmiş olmalı. Pamuklu filtreler kullanmaktan kaçının.

### 4. KARIŞTIRMA

Orta derecede mekanik hareket gereklidir. Mekanik hareket 2 m/dakika olmalıdır.

### 5. ANOT

Platin Kaplı Titanyum kullanılmalıdır. 2:1 anot katot oranı ya da daha iyisi sağlanmalıdır.



### BANYODA OLUŞABİLECEK SORUNLAR

BİRLEŞEN	DÜŞÜK	YÜKSEK
Paladyum	Yanma	Puslu Yüzey
Nikel	Puslu yüzey. Yüzeyde Yüksek pd	Koyu Yüzey
pH Oranı	Koyu Yüzey. NH4OH ile yükseltilebilir.	Parlaklık kaybı. Asit tuzu ile Düşürülebilir
Antiviral	Puslu Yüzey	Koyu Yüzey
Isı	Düşük Kaplama Hızı	Puslu Yüzey
Karıştırma	---	Puslu Yüzey
Akım Yoğunluğu	Puslu Yüzey	Yanma