



<b>Ürün Kodu</b>	307-123
<b>Renk</b>	3N (Dünya Standardı Sarı-Pembe Rengi)
<b>Hazırlanışı</b>	Ürün Kullanıma Hazır
<b>Tank</b>	Polipropilen veya Cam
<b>Anot</b>	Platin Kaplı Titanyum veya Paslanmaz Çelik
<b>Isıtıcı</b>	Porselen veya Paslanmaz Çelik
<b>Karıştırma</b>	Kaplama suyu ve askı hareketi yavaş olmalı

**KULLANIM:** Kullanıma hazır karışımı 60°C ısıtınız. İçine platin kaplı titanyum (+) anot'u daldırınız. Kaplamak istediğiniz malzemeyi akım geçiren bir (-) askı (Platinex askı önerilir) yardımı ile karışıma daldırıp 6V voltaj uygulayarak 30 saniye boyunca hareket ettirerek kaplama işlemini gerçekleştiriniz. Flaş altın kaplamalar son renk olarak kullanılmaktadır ve ürünün üzerinde yaklaşık 0,1 mikron bir kalınlık oluşturmaktadırlar.

**ÖNEMLİ NOT:** Kaplama yapmadan önce ön hazırlık ne kadar doğru yapılırsa kaplama kalitesi buna istinaden daha kaliteli olacaktır. Ön hazırlık ile ilgili firmamız ile iletişime geçiniz.

### **ÇALIŞMA KOŞULLARI**

<b>Altın Oranı:</b>	0.4 g/l
<b>Potasyum Siyanür:</b>	0.5 g/l ± 0.2
<b>pH:</b>	10.5 ± 0.3
<b>Isı:</b>	60°C ±3
<b>Katodik Akım Yoğunluğu:</b>	1.0 - 2.0 A/dm <sup>2</sup>
<b>Voltaj:</b>	5,5 – 6V
<b>Anodun Katoda Oranı:</b>	1 : 1 veya fazla
<b>Kaplama Verimliliği:</b>	10 mg/A.mn
<b>Kaplama Kalınlığı:</b>	~ 0.1 µ/mn at 2 A/dm <sup>2</sup> (ortalama)
<b>Kaplama Zamanı:</b>	30 saniye (20 - 60)



## KAPLANMIŞ YÜZEYİN ÖZELLİKLERİ

Safılık:	97 % ± 1
Sertlik:	140 - 160 HV
Yoğunluk:	18.5 g/cm <sup>3</sup>



## BANYONUN BAKIMI

### 10.000 Amper Dakikada Tüketilen

- 100 gr HAS ALTIN (%68,2 Potasyum altın siyanür)
- 100 ml PALET AL 3N YENİLEYİCİ
- 2 kg PALET AL DÜZELTME TUZU

### Banyonun Bakımı İçin Gerekli Hususlar

Banyonun devamlı standart bir kalitede üretim yapabilmesi için her zaman altın oranı %10 düştüğünde altın ve diğer eklenmesi gerekli kimyasallar eklenmelidir. Altın metal içeriği önerilen konsantrasyonda tutulmalıdır. Altın oranı düştüğünde %68,2 Potasyum Altın siyanür ile ekleme yapılabilir. PALET AL 1N yenileyiciler 100 ml'lik birimler halinde satılır ve gerekli tüm bileşenleri içerir. Yeniceyici 100 gr HAS ALTIN METAL ile eklenmeli ve her zaman banyonun pH'ı, bir pH metre kullanılarak belirlenmeli ve 10-10.5 arasında tutulmalıdır. Çözeltilerin yoğunluğu genellikle Yenileyici ve pH ayarlamaları ile sağlanır. Ancak banyonun yoğunluğu 3 °Be - 5 °Be'nin altına düşerse daha sonra PALET AL Düzeltici Tuz eklemek gerekecektir. 17 g/l ilavesi yoğunluğu 1 °Be arttırır. Genel olarak, herhangi bir metalik kirlilik PALET AL 1N'nin çalışmasına engel olabilir ve sorunu yaşamamak için parçaların uygun şekilde durulanması gerekir. Saf suda son durulama önerilir.



## BANYONUN EKİPMANLARI

### 1. TANK

Polipropilen veya cam olmalıdır. Polipropilen tanklar 70° C ısıya dayanıklı olmalıdır. Kullanmadan önce 60° C %5 Sodyum hidroksit malzeme 24 saat tankın içinde bırakılmalı ve daha sonra 3-4 kez saf su ile durulanmalıdır.

### 2. ISITICI

Rezistans porselen veya paslanmaz çelikten üretilmiş olmalı ve termostat ile banyonun ısı kontrol edilebilmelidir. Banyonun ısı 57 - 63°C arası olmalıdır.



### 3. FİLTRELEME

Çözelti sürekli olarak filtrelenmelidir. Filtrenin tüm parçaları 60-70°C sıcaklığa dayanabilen alkali'ye dirençli malzemelerden üretilmiş olmalıdır. Kartuş filtreleri kullanmadan önce %2 Sodyum hidroksit ile yıkanmalıdır. Çözelti hacmi saatte en az iki kez filtrelenmeli ve partikül tutma 10 µ veya daha az olmalıdır.

### 4. KARIŞTIRMA

Mekanik hareket gerekli değildir. Filtre sistemi üzerinden çözelti hareketi yeterli olacaktır.

### 5. ANOT

Platin Kaplı Titanyum veya Paslanmaz Çelik Anot kullanılmalıdır.



### BANYODA OLUŞABİLECEK SORUNLAR

BİRLEŞEN	DÜŞÜK	YÜKSEK
Altın	---	Puslu Yüzey
Alloy Metal	Yüzey Çok Sarı	Kırmızimsı veya Yeşilimsi Yüzey
Potasyum Siyanür	Yüzey Çok Kırmızı	Puslu Yüzey
pH Oranı	Çok Açık Yüzey	Çok Koyu Yüzey
Isı	Puslu Yüzey	Koyu Sarı Yüzey
Voltaj	Yüzey Çok Sarı	Yüzey Çok Kırmızı
Banyonun Yoğunluğu	Parlaklık Kaybı	---
Karıştırma	Olası çukurlaşma	---