

ALEX İNDÜKSİYON ERİTME OCAĞI KULLANIM KİTAPÇIĞI



ÖZELİKLERİ

1---KOMPAK KASA

Küçük zarif iskelet ve renkli kapak

2---DAHİLİ SOĞUTMA SİSTEMİ

İndüksiyon Eritme dahili soğutma sistemine sahiptir
Dışarıdan ikinci masraf gerektirmez.

3---MIKROİŞLEMCİ KONTROL

Yüksek güçlü jeneratör için mikroişlemci avantajını kullanın
Çünkü mikroişlemci jeneratör gücü ile ısı yükselme oranının
Hesaplar ve gücü dengeler, bu uygun bir ERİTME içindir.

4---YÜKSEK VERİMLİ IGBT TEKNOLİJİSİ

IGBT en son teknolojidir 40 khz e kadar ve
1200volt. ile 300A.surekli akıma dayanır.
Fakat bu sistem IGBT den çok daha az yük ister
10...13khz arası 18A. Ve 530 v . ile çalışır,
TRİSTÖR LÜ SİSTEMLERDEN COK DAHA VERİMLİDİR

5---ESKİ POTA ALGILAMA

İndüksiyon Eritme eski pota algılama özeliğine sahiptir
eski pota ile jeneratör yüksek güce çıkmaz otomatik
korumaya girer.

6--DIGITAL TEMPATURE DISIPLAY

F-serisi 4 gösterge ile eriğime ısısını hassas şekilde ayar yapılır
Ve eriğime esnasında potanın iç ısı okunur

8--K TYPE TERMOCOUPLE

K-type termokupl yüksek doğruluk ölçme özeliğine sahiptir.

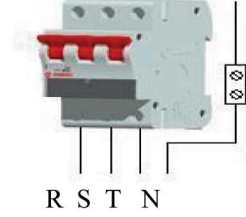
MAKİNEYİ İLK ÇALIŞTIRMADAN YAPILMASI GEREKENLER

1- ÖNCE ELEKTİRİK BAĞLANTISINI YAPINIZ FAZ SIRASI FARKI YOKTUR.

Kabloların 32A otomatik sigortaya bağlanmasını öneriyoruz.

KAHVE RENGİ = FAZ R
SİYAH = FAZ S
MAVİ = FAZ T
SARI/YESİL = NÖTÜR

Rengler örnek olarak verilmiştir faz sırası yoktur



2- MAKİNEİNİN ÖN TARAFINDA “WATER” YAZAN GİRİŞDEN SU DOLDURUN
(yaklaşık 4.5 lt safsu ile 0.5 tl antifiriz)

3- İLK KEZ SU KONULAN MAKİNEİNİN SOL KAPAĞINI AÇIN.. VE SU AKIS KONTROLU YAPIN

BUNUN İÇİN MAKİNEİNİN SOL KAPAĞINI AÇIN.
EN ALT KATTA OLAN RADYATORÜN ÜST ÇIKISINDA SU AKMAYA BAŞLAYINCAYA KADAR MAKİNEİNİN ANA SARTELİNİ KALDIRIN POMPA VE FAN ÇALIŞMAYA BAŞLAYACAK BİR SURE SONRA RADYATORÜN ÜST ÇIKISINDA SU AKMAYA BAŞLAYINCAK MAKİNEİNİN ANA SARTELİNİ KAPATIN.

SU DEPOSUNUN ÜST TARAFINDAN GELEN HORTUMU TAKIN KELEPCE İLE SIKIN VE MAKİNEİNİN KAPAĞINI KAPATIN.

MAKİNEYE SU DOLDURMA ve BOŞALTMA



**KAPALI DEVRE DOLAŞAN SUYUN 6 AYDA
BİR DEĞİŞTİLMESİ ÖNERİLİR**

BUNUN İÇİN SU BOŞALTMA NOKTASINDAKİ HORTUMU SÖKÜN VE MAKİNEİN ANA SARTELİNİ KALDIRIN SU AKIŞI BİTİNCE SARTELİNİ KAPATIN.

DOPAYA YENİ SU VE ANTİFİRİZ KOYUP SALTALI

TEKRAR AÇIN SU AKIŞI BAŞLAYINCAYA KADAR

BEKLEYİN. RADYATORÜN ÜST ÇIKISINDA SU AKMAYA BAŞLAYINCAK MAKİNEİN ANA SARTELİNİ KAPATIN.

SU DEPOSUNUN ÜST TARAFINDAN GELEN HORTUMU TAKIN KELEPCE İLE SIKIN VE MAKİNEİN KAPAĞINI KAPATIN.



MAKİNEİN BAKIMI İÇİN RADYATORÜN HAVA İLE TEMİZLENMESİ ÖNERİLİR

BUNUN İÇİN SOL KAPAK ACILARAK RADYARÖRE HAVA TUTULUP TEMİZLENMESİ ÖNERİLİR

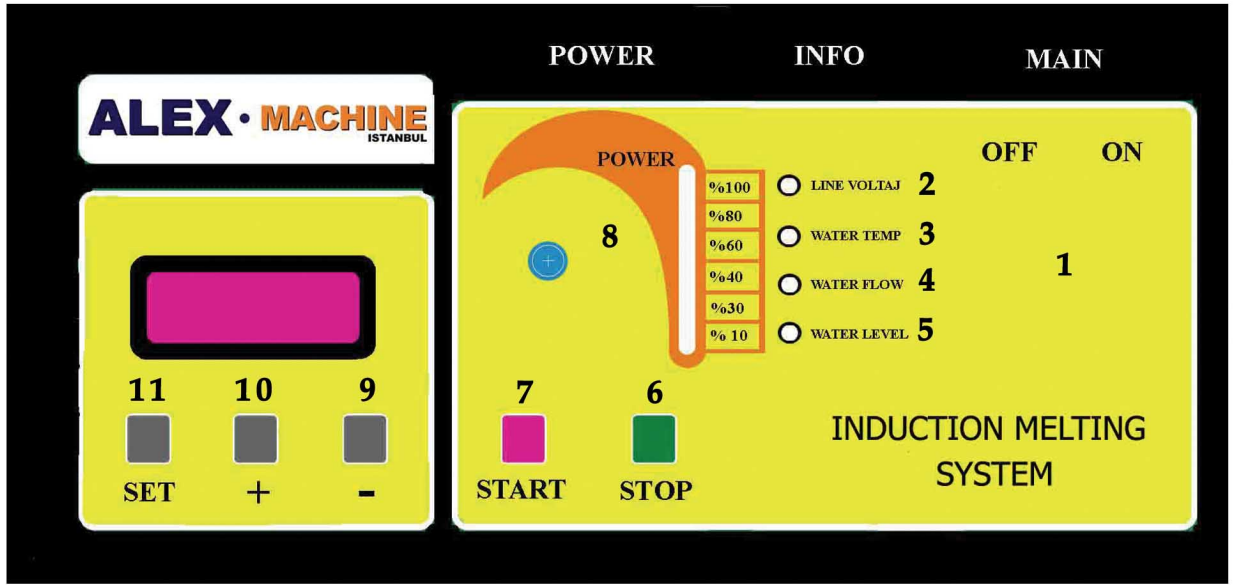


MAKİNEİN ARKA TARAFINDAN RADYARÖRÜN PETEKLERİ GÜZELCE HAVA SIKILARAK TEMİZLENİR BU İŞLEM CALIŞILAN ORTAMA GÖRE SIK SIK YAPILIR.

MAKİNE YANLARDAN HAVA ALIP ARKA TARAFTAN ÜFLER BUNUN SAĞLANMASI İÇİN MAKİNEİN YAN VE ARKA TARAFINDA 20 CM BOŞLUK BIRAKILMASI GEREKİR.

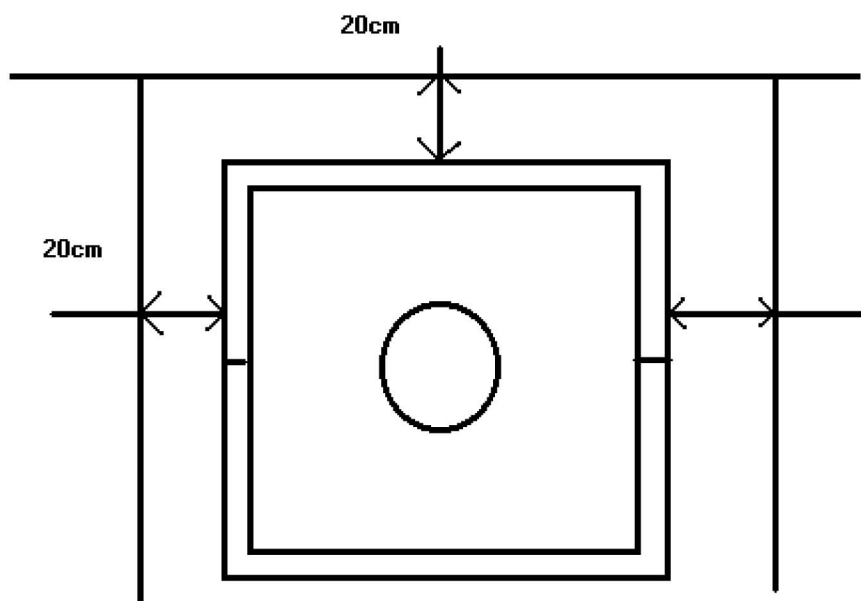
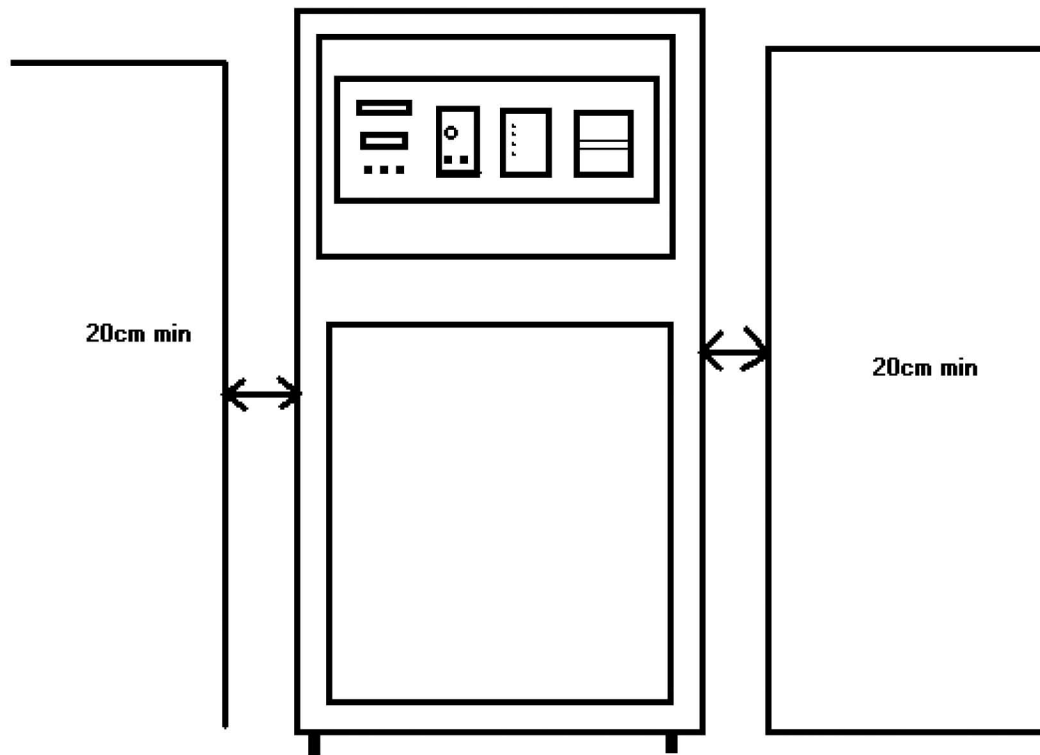


ÖN PANEL



- 1 - Ana açma kapatma anahtar
- 2 - Şebeke normal ışığı
- 3 - Soğutma suyu ısı kontrolü
- 4 - Su akışı yoğunluğu
- 5 - Soğutma suyu kontrol ışığı
- 6 - Jeneratör start tuşu
- 7 - Jeneratör stop tuşu
- 8 - Jeneratör güç ayarı
- 9 - Isı kontrol azaltma
- 10 - Isı kontrol artırma
- 11 - Isı set butonu

MAKINENIN MONTAJI



İLK ERİTME REHBERİ

1 - Ana açma kapatma anahtarını açın (1)

2 - Güç seviye ayarının alt seviyede olduğundan emin olun (8)

4 - ON düğmesi ile jeneratörü çalıştırın (6)

5 - Güç seviye ayarının sarı ledler yanıcaya kadar artırın (8)

6 - Maden erimeye başlayınca kırmızı ışık yanar ise (8)
Bu durumda potansimetreyi kısinki maden yanmasın.

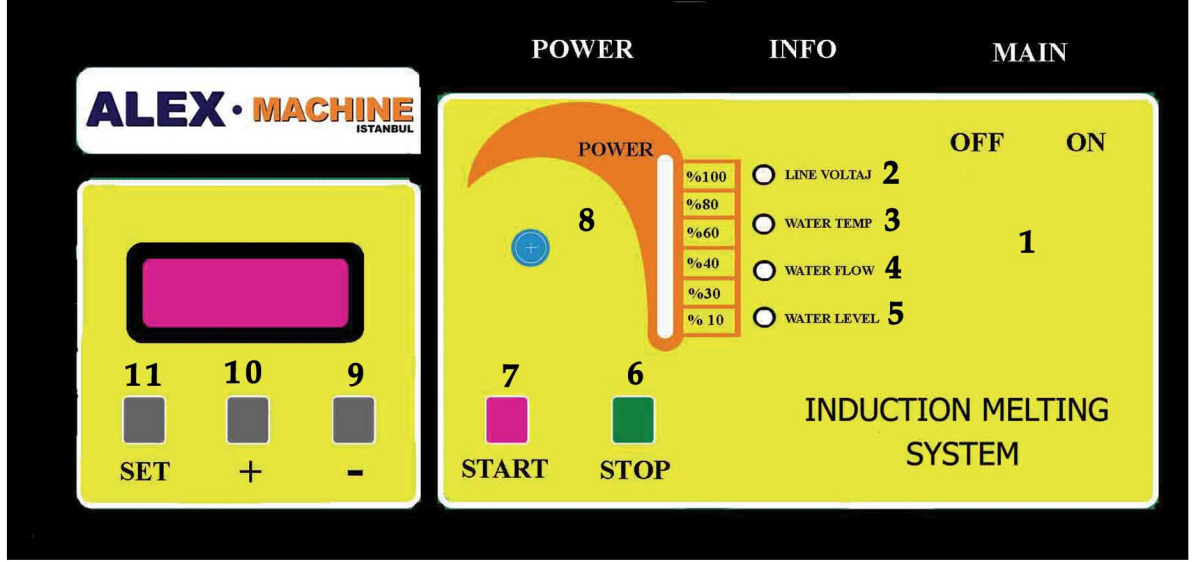
7 - Eritme işlemi bitince potansimetreyi tamamen kısın.(8)

8 - Jeneratörü kapatmak için OFF tuşuna basınız.(7)

9 - Potayı maşa ile alıp çıkarın.

**10-Makine kapalı iken kesinlikle sıcak potayı makine içinde bekletmeyin,
Makinenin üzerine herhangi bir sıvı koymayın,
Makine içine herhangi bir sıvı kaçırmamaya özen gösterin,
Makine üzerine yanıcı madde koymayın.**

TERMEKULP İLE ERİTME



1- Ana sigortayı kaldırın.(1)

2-Eritme derecesini görmek için SET tuşuna basınız

SET tuşunu bırakmadan” + “veya “ – “ tuşu
İle yeni eritme derecesini ayarlayın.

2-Potayı hazneye yerleştirin ve termokuplu potaya yerleştirin.

3-Güç potansiyometre sinin alt seviyede olduğundan emin olun .(8)

4-ON düğmesi ile jeneratörü çalıştırın (6)

5- Güç potansiyometre sini sarı ledler yanıncaya kadar artırın (8)

6-Maden erime derecesine yaklaştıkça jeneratör ara bekleme konumuna
geçer derecenin yükleme hızını kontrol eder ve tekrar çalışır,
bu madenin erime esnasında yanmaması içindir.

7-Eritme işlemi tamamlanınca güç potansiyometre sini iyice kısıp (8)
termokuplu potadan çıkarın,

8-OFF tuşu ile jeneratörü kapatın.(7)

9-Potayı maşa ile potayı çıkarın.

HATA IŞIK BİLGİSİ

(LINE) YEŞİL:

Bu ışık şebeke için bilgi verir normal durumda bu lamba ışık verir,
Bu lamba ışık vermiyor ise jeneratör start almaz ,
Bu durumda şebeke düşük veya fazlardan biri kesiktir.

(WATER TEMP) KIRMIZI :

Bu ışık jeneratör su ısı için bilgi verir normal durumda bu lamba ışık vermez,
Bu lamba ışık verir ise jeneratör start almaz , soğutma suyu aşırı ısınmış demektir.
Bu durumda jeneratörü off durumuda bekleyin yani giriş anahtarı açık vaziyete fakat
pota ısıtılmıyor durumda bir süre tutun , makinenin yan ve arka tarafında
havalandırmann iyi olduğuna dikkat edin. Havalandırma iyi olmasa durum tekrar
eder.
Çalıştırın şayet tekrar ederse satıcınız ile irtibat kurun ve servis isteyiniz.

(WATER FLOW) _____ :

Bu lamba suyun akışkanlığını bildirir.Pompayla veya tesisatla ilgili bir problemde su dolaşımını kaybederse lamba söner.
Yeşil yanıyorsa herşey normal demektir.

(WATER LEVEL) _____ :

Bu lamba soğuma sistemi için bilgi verir normal durumda bu yeşil lamba ışık verir,

1-YEŞİL renk her şey normal demektir jeneratör çalışır

Bu lamba sönerse lütfen makinanın soğutma suyunu tamamlayın.

NOT :

Makineniz imalat hatalarına karşı 1 yıl garanti kapsamındadır, bu garanti ye elektronik aksam ve genel sistem için geçerlidir. Şebekle ve kullanıcı hataları garanti kapsamı dışındadır. Sarf malzeme olan termokupl ve termokupl kılıflarını garanti kapsamı dışındadır. Eskimiş, Aşınmış veya Kırılmış termokupl kılıflarını kesinlikle kullanmayınız, Böyle bir kılıfın kullanılması termokupl a zarar verir,

TEKNİK ÖZELİKLER

VOLT	: 380 ÜÇ FAZ + NOTR 50 HZ
GÜÇ	: F3 = 4,5 KW // F5 = 7.5 KW // F9 10KW
POTA	: GRAFIT

DAHİLİ SOĞUTMA SİSTEMİ

DEPO	: 5 LT
POMPA	: CP53 /220V..50HZ..104W..0.53A
RADYATÖR	: 1 HP
KULLANILACAK SU	: SAF SU
KARIŞIM	: 4.5 / LT SAF SU 0.5 / LT ANTİFİREZ